



RAUPENTRANSPORTER TCH-15/S/BT
TRANSPORTEUR CHENILLÉ TCH-15/S/BT



GENERELLE EIGENSCHAFTEN

- Raupentransporter mit hydrostatischem Getriebe mit zwei unabhängigen Kreisläufen mit Axialkolbenpumpe und variablem Hubraum. Hydraulischer Motor mit Axialkolben und zwei Hubräume je Raupe.
- Zwei Geschwindigkeiten; elektrisch wählbar.
- Hydrostatische Pumpen mit Servolenkung mit Joy-stik Hebel.
- Sitzplatz des Maschinenführers hinten in zentraler Lage positioniert, amortisierter und regulierbarer Sitz; beidseitiger Zutritt.
- Hydrostatische Lenkung mit der Möglichkeit einer Gegenlenkung mitte Maschine.
- Mechanische Stillstandbremse mit negativem hydraulischen Kommando für den Stillstand auf erheblichen Gefällen; diese Betätigung fängt das Signal der Joystickhebel-Steuerung auf.
- Fahrgestell mit modularer Struktur. Der Antrieb ist direkt auf dem Fahrgestell installiert und es kann mit verschiedenen Ausrüstungen ausgestattet werden. Der Unterwagen ist mit schwingenden Achsen und mit Gummiraupen (für hohe Geschwindigkeit geeignet) ausgestattet. Die beachtenswerte Höhe vom Boden erlaubt eine freie Bewegung auch auf sehr unebenen Grundstücken.
- Die Hebung und Drehung der Drehmulde dreiseitige Ausladung; auf 180° erfolgt hydraulisch. Blockierungsventil der Drehung. Die abgerundeten Formen sind für die Verlandung von Erde und gemischtem Material besonders geeignet.
- Die Batterie befindet sich unter der Motorhaube.
- Die Maschine ist mit Haken ausgestattet welche die Ausladung und Aufladung des Transporters vereinfachen.
- Der Motor, sehr überdimensioniert was die Eigenschaften der Maschine anbelangt, befindet sich unter einer grossen Schutzhaube, welche einen einfachen und bequemen Zugang zu all den Getriebeteilen, Motor, hydraulischer Anlage, für eine gerechte und sichere Wartung, zulässt.
- Der hydraulische Nebenantrieb gilt als Zubehör wird jedoch sehr empfohlen (Foerderleistung 20L/min., Druck 170 bar).

CARACTÉRISTIQUE GÉNÉRALE

- Transporteur chenillé à transmission hydrostatique à deux circuits indépendants avec pompe à pistons axiaux à cylindrée variable et moteur hydraulique à pistons axiaux à deux cylindrées pour chaque chenille.
- Deux vitesses sélectionnables électriquement.
- Pompes hydrostatiques à commande assistée à travers leviers joystick.
- Siège opérateur en position postérieure centrale avec amortisseur et réglable; accès des deux côtés.
- Braquage hydrostatique avec possibilité de braquage autour du centre de la machine.
- Frein de stationnement mécanique à commande hydraulique négatif pour stationnement sur forte pente, son actionnement intercepte le signal de pilotage des leviers joystick.
- Châssis à structure modulaire composée par une unité motrice installée sur châssis unifié pour recevoir différents outils. Base chenillée avec essieux basculants et chenilles caoutchouc, pour haute vitesse. La remarquable hauteur de la machine au sol lui permet de se déplacer aisément sur tous types de terrains.
- Benne avec décharge à 180° avec soulèvement et rotation hydraulique. Blocage rotation par soupape. Les formes arrondies sont particulièrement adaptées à déplacer tous types de matériaux.
- Emplacement de la batterie sous le capot moteur.
- La machine est complète des attaches pour son soulèvement.
- Le moteur, amplement surdimensionné pour les caractéristique de la machine, est installé sous un ample capot ouvrable qui permet un accès facile pour accéder à toutes ses parties, pour un correct entretien.
- Possibilité d'installer, en option, une prise de force hydraulique avec débit de 20 lit/min. et une pression de 170 bars, que l'on peut installer même après l'achat de la machine.

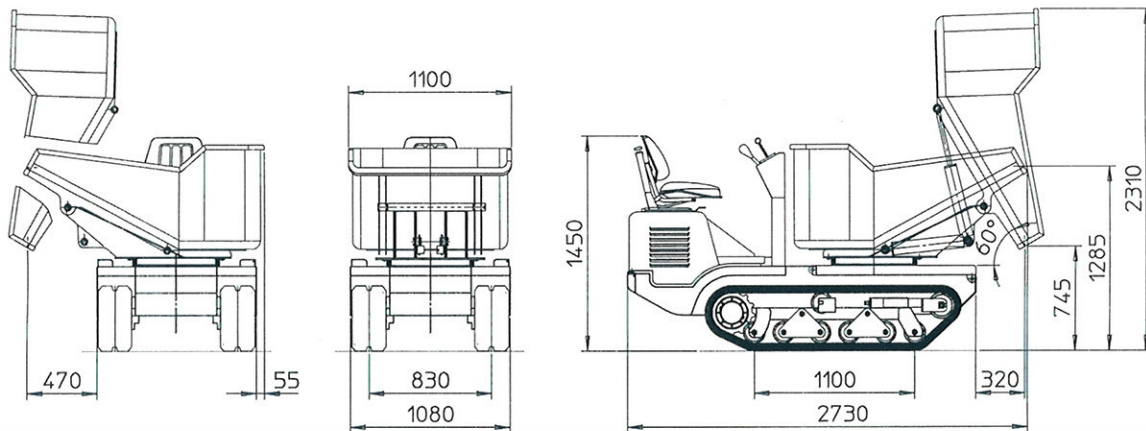
TECHNISCHE DATEN

Eigengewicht (mit Maschinenführer)	Kg	1280
max. Nutzlast	Kg	1500
Ladevolumen: gehäuft (Norm SAE)	m ³	0,820
Diesel Motor	Typ	Perkins 403C-11
- Motorleistung (2500 UpM)	PS/Kw	21.5 / 15.8
- Hubleistung	cm ³	1131
- Zylinderzahl	Nr.	3
- max. Drehmoment 2500 UpM	daNm	6.42
- Kühlung	Typ	wassergekühlt
- Batterie	Nr.	1 - 12V - 60Ah
Getriebe	Typ	hydrostatisch
Axialkolbenpumpe; verstellbar	Nr.	2
Förderungsvolumen	L/min.	28
Zahnradpumpe	Nr.	1
Förderungsvolumen	L/min.	20
max. Druck	bar	170
Nr. 2 Geschwindigkeiten; elektrisch wählbar		
I + I RM	Km/Std.	0 - 4
II + II RM	Km/Std.	0 - 7.5
Lenkungssystem mit unabhängige Raupen	Typ	hydrostatic
Spannung der Gummiraupen	Typ	Feder+Schraube
Raupenbreite	mm	230
Auflagedruck: - im Leerzustand / beladen	Kg/cm ²	0.22 / 0.49
max. befahrbare Steigung:	max%	62
Tanken:		
- Inhalt des Kraftstoffbehälters	L.	24
- Inhalt des Hdraulikölbehälters	L.	25

DONNÉES TECHNIQUES

Poids opératif (avec opérateur)	Kg	1280
Capacité max	Kg	1500
Capacité de charge: - à comble (norme SAE)	m ³	0.820
Moteur	type	Perkins 403C-11
- Puissance de tarudage (2500 rpm)	HP/Kw	21.5 / 15.8
- Cylindrée	cm ³	1131
- Cylindres	n°	3
- Couple max à 2500 rpm	daNm	6.42
- Refroidissement	type	eau
- Batterie	n°	1 - 12V - 60Ah
Transmission	type	hydrostatique
Pompe transmission à pistons à capacité variable	n°	2
Capacité unitaire	l/min.	28
Pompe de service à engrenages	n°	1
Capacité	l/min.	20
Pression max d'exercice	bar	170
2 vitesses de déplacement sélectionnables électriquement		
I vitesse avant et arriere	Km/h	0 - 4
II vitesse avant et arriere	Km/h	0 - 7.5
Systeme de braquage à chenilles indépendantes	type	hydrostatique
Tendeur de chenille en caoutchouc	type	ressort+visse rég.
Largeur chenille	mm	230
Pression spécifique au sol: - à vide / en charge	Kg/cm ²	0.22 / 0.49
Pente max autorisée	max %	62
RAVITAILLEMENTS:		
Capacité réservoir carburant (Diesel)	lt	24
Capacité réservoir huile hydraulique	lt	25

ABMESSUNGEN - DIMENSION



Daten, eigenschaften und abbildungen sind unverbindlich und können ohne vorankündigung verändert werden. Données, caractéristiques et photos non contractuelles, peuvent varier sans aucun préavis.



Gesellschaft m.b.H.

5162 Obertrum a. See, Handelsstraße 14
Tel. 0 62 19 / 80 65, Fax 0 62 19 / 80 65-9
www.alzner.at office@alzner.at

