

Atlas Copco Generatoren

QAS 14-100 (50 Hz)

Ein umweltfreundliches Paket
für den mobilen Einsatz



Team-up for Total Solutions



QAS-Generatoren

Eine komplette Serie bestehend aus den Modellen QAS 14, QAS 20, QAS 30, QAS 45, QAS 60, QAS 80 und QAS 100. Die QAS-Serie wird von Perkins Motoren der Reihen 400 und 1100 angetrieben und ist mit Generatoren von Stamford-Newage ausgestattet. Mit den zahlreichen verfügbaren Optionen können Sie Ihren QAS-Generator exakt auf Ihre Bedürfnisse abstimmen.

Produkte und Merkmale, die den Wünschen unserer Kunden entsprechen

Im Rahmen unserer ständigen Produktentwicklung haben unsere Konstrukteure und Ingenieure zahlreiche Gespräche mit Kunden geführt und diese vor Ort besucht.

Ihre Ergebnisse spiegeln sich in einem Produkt wider, das extrem geräuscharm und zuverlässig ist und zudem einen sauberen Betrieb ermöglicht.

Eine gute Investition

Ein neues Design, die exzellente Fertigungsqualität, neue Sicherheitsmerkmale sowie die Einführung modernster Technik, die Fernsteuerung und -überwachung ermöglicht, geben Ihnen die Gewissheit einer soliden Investition.

Unsere umweltfreundlicher Konstruktions- und Produktionsansatz hat zur Entwicklung einer extrem wirksamen Schallschutzhaube geführt, mit der Geräuschpegel auf Werte deutlich unterhalb der aktuellen und zukünftigen europäischen Grenzwerte reduziert werden.

Hauptkriterien bei der Entwicklung der QAS-Generatoren waren Zuverlässigkeit, Haltbarkeit, Wartungsfreundlichkeit und niedrige Betriebskosten. Somit ist sichergestellt, dass Ihr QAS-Generator auch nach vielen Jahren im harten Einsatz noch einen hohen Restwert aufweist.

Haltbarkeit

Die Schallschutzhaube ist verzinkt und verfügt über eine Pulverspritzlackierung, wodurch Haltbarkeit und Korrosionsfestigkeit erhöht werden. Die Generatorhaube ist extrem robust und direkt am Grundrahmen befestigt.

QAS-Generatoren sind robuste Geräte, die für den rauen Betrieb vor Ort ausgelegt sind und sich somit für anspruchsvolle und schwierige Einsatzbedingungen eignen. Die Schallschutzhaube ist mit einem Universalschlüssel abschließbar, wodurch die Sicherheit erhöht wird.

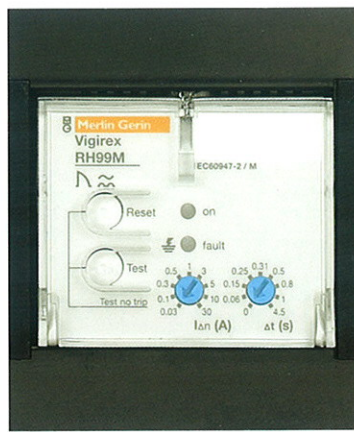
Der QAS-Generator gibt auch nach vielen harten Einsätzen noch eine gute Figur ab.



Alle Merkmale, die Sie wünschen

Standardmäßig wird ein **Hochleistungs-Kraftstofffilter/Wasserabscheider** verwendet. Dadurch wird der Motor geschützt und die Lebensdauer des Generators verlängert.

Ein **einstellbarer FI-Schutzschalter** schützt den Bediener und die nachgeschaltete Ausrüstung.

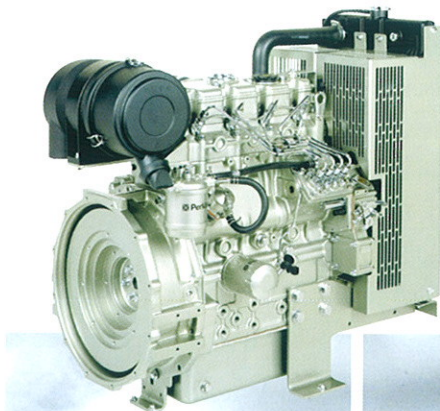


Das zweistufige **Hochleistungs-Luftfilter** mit Sicherheitspatrone befindet sich im Generatorgehäuse. Ein Filteranzeiger gibt an, wann das Luftfilter gereinigt oder gewechselt werden muss.

QAS-Generatoren sind sorgfältig ausgewuchtet, sodass sie **problemlos mit einem Kran angehoben** werden können.

Umweltschutz

Umweltschutz ist ein zentrales Anliegen bei Atlas Copco. Unsere Konstruktions- und Produktionsansätze sowie die einzelnen Funktionsmerkmale belegen dies eindrucksvoll. Die Generatoren verfügen standardmäßig über einen geschlossenen Grundrahmen, mit dem sichergestellt ist, dass austretende Flüssigkeiten im Gehäuse des Generators verbleiben. Die Perkins Motoren entsprechen in jeder Hinsicht den Abgasemissionsnormen EPA Tier II, EG Stufe 2 und TA Luft. Unsere superschallgedämpften Hauben liegen mit Geräuschpegeln von 60 bis 68dB(A) sogar unter den aktuellen EU-Grenzwerten und den OND-Grenzwerten von 2006.



Die QAS-Generatoren werden von Perkins Motoren der Reihen 400 und 1100 angetrieben. Da diese Motoren auch anspruchsvollste Kunden zufrieden stellen sollen, sind sie nicht nur kompakt und leistungsstark, sondern auch zuverlässig, kostengünstig, geräuscharm und sauber im Betrieb.



Die QAS-Serie ist mit bürstenlosen Synchrongeneratoren von Stamford-Newage ausgestattet. Generatoren der BC-Reihe verfügen über zusätzliche Wicklungen und UC-Generatoren über einen Dauermagneten (PMG). Beide Reihen bieten ein hervorragendes Motorstart- und Kurzschlussverhalten.

Bedienungsfreundliche Konstruktion

QAS-Generatoren sind einfach und sicher zu bedienen. Der robuste Grundrahmen enthält zwei Gabelstapleraufnahmen und Befestigungspunkte. Der breite Rahmen schützt die Haube beim Transport mit einem Gabelstapler. Der Generator kann auch mit einem Kran sicher angehoben werden. Weit öffnende Türen und leicht abnehmbare Paneele ermöglichen einen problemlosen Zugang zu allen Bauteilen. Alle Bauteile, die gewartet werden müssen, sind auf einer Seite des Generators zusammengefasst. All wichtigen Betriebsfunktionen können ohne Öffnen der Haube überwacht werden. Das umfassende Bedienungspaneel Qc1001™ befindet sich hinter einer robusten durchsichtigen Abdeckung, die vor Feuchtigkeit und unberechtigtem Zugriff schützt. Die abschließbare Kraftstoff-Einfüllstutzen ist vertieft angebracht und kann zum Betanken des Generators problemlos erreicht werden.

Betriebskosten

Die Betriebskosten wurden so weit wie möglich reduziert. Der Kraftstoff- und Ölverbrauch wurde deutlich gesenkt. Die Wartungsintervalle wurden auf 500 Stunden verdoppelt, und die Zeit zum Durchführen einer Wartung konnte durch die Anordnung aller Bauteile auf einer Seite ebenfalls reduziert werden. Mit dem standardmäßigen Hochleistungs-Kraftstofffilter/Wasserabscheider ist ein störungsfreier Betrieb gewährleistet. Das zweistufige Hochleistungs-Luftfilter erhöht die Lebensdauer des Filters und ist mit einer Sicherheitspatrone versehen, um auch bei laufendem Generator einen Wechsel bzw. eine Reinigung des Luftfilters zu ermöglichen.

Sicherheit

Durch einen einstellbaren FI-Schutzschalter werden Bediener und nachgeschaltete Ausrüstung geschützt. Die elektrischen Schnellanschlüsse vermeiden ein zufälliges Berühren von spannungsführenden Teilen. Anschlüsse, Türgriffe und Kraftstoff-Einfüllstutzen sind vertieft angebracht, um Sachschäden und Verletzung Dritter zu vermeiden. Der Not-Aus-Taster ist vertieft angebracht, um Schäden zu vermeiden. Er kann jedoch leicht erreicht werden, ohne die Haupttür des Generators öffnen zu müssen.

Technische Daten

Leistungsdaten (1)

Typ		QAS 14	QAS 14	QAS 20	QAS 20	QAS 30	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 80	QAS 100
		3PH	1PH	3PH	1PH	3PH	1PH				
Nenn Drehzahl	U/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Nennleistungsfaktor (nacheilend)		0.8	1.0	0.8	1.0	0.8	1.0	0.8	0.8	0.8	0.8
Nennleistung	kVA	12.5	9.8	20	15.4	30	21.7	45	60	80	100
Nenn-Notstromleistung	kVA	14	10.8	22	16.9	33	23.8	50	66	88	110
Nenn-Außenleiterspannung	V	400	230	400	230	400	230	400	400	400	400
Nennstrom	A	18	42.8	28	67	43	94.3	65	87	116	144
Einstufen-Lastakzeptanz	%	100	100	100	100	100	100	100	95	85	80
Max. Schallleistungspegel (LWA) gemäß 2000/14/EC OND	dB(A)	85	85	87	87	89	89	88	90	89	93
Max. Schalldruckpegel bei 7 m und 75 % Last	dB(A)	60	60	62	62	64	64	63	65	64	68

Basiseinheit

Kraftstoff-Autonomie bei Vollast	h	13	13	9	9	21	21	14	11	10	8
Inhalt Kraftstofftank	l	45	45	45	45	135	135	135	135	170	170

Mit optionalem Schlitten-Kraftstofftank

Kraftstoff-Autonomie bei Vollast	h	93	93	66	66	51	51	47	37	35	29
Inhalt Kraftstofftank	l	315	315	315	315	460	460	460	460	571	571
Kraftstoffverbrauch	100 % Last	l/h	3.2	3.2	4.7	4.7	6.4	6.4	9.7	12.5	16.4
	75 % Last	l/h	2.7	2.7	3.6	3.6	5.2	5.2	7.9	9.6	12.4
	50 % Last	l/h	1.9	1.9	2.7	2.7	3.7	3.7	5.9	6.8	8.8

Konstruktionsdaten

Generator

Fabrikat		Newage	Newage	Newage	Newage	Newage	Newage	Newage	Newage	Newage	Newage
Isolierung (Rotor u. Stator)	Klasse	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
Schutzart	IP	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23

Motor

Fabrikat		Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins
Modell		403C-15	403C-15	404C-22	404C-22	1103A-33G2	1103A-33G2	1103A-33TG1	1103A-33TG2	1104A-44TG2	1104C-44TAG2
Nennleistung	kW	12	12	18.5	18.5	27	27	41.3	53.8	71.9	89
Zylinder		3	3	4	4	3	3	3	3	4	4
Bohrung	mm	84	84	84	84	105	105	105	105	105	105
Hub	mm	90	90	100	100	127	127	127	127	127	127
Hubraum	l	1.5	1.5	2.2	2.2	3.3	3.3	3.3	3.3	4.4	4.4

Geräteabmessungen (Basiseinheit)

		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Länge	m	2.07	2.07	2.45	2.45	2.45	2.94	2.94
Breite	m	1.00	1.00	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
Höhe	m	1.18	1.18	1.48	1.48	1.48	1.50	1.50
Gewicht (leer)	kg	921	946	1352	1454	1456	1699	1810
Gewicht (betriebsbereit)	kg	969	994	1460	1547	1566	1854	1960



Geräteabmessungen (mit optionalem Schlitten-Kraftstofftank)

Länge	m	2.07	2.07	2.45	2.45	2.45	2.94	2.94
Breite	m	1.00	1.00	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
Höhe	m	1.47	1.47	1.77	1.77	1.77	1.78	1.78
Gewicht (leer)	kg	1098	1123	1577	1679	1681	2129	2645
Gewicht (betriebsbereit)	kg	1281	1306	1999	2086	2105	2240	2756



Geräteabmessungen (mit optionalem Fahrwerk)

Länge	m	3.58/3.75	3.55/3.71	4.36/4.48	4.36/4.48	4.36/4.48	5.05/5.19	5.05/5.19
Breite	m	1.41	1.41	1.72	1.72	1.72	1.59	1.59
Höhe	m	1.51	1.51	1.88	1.88	1.88	1.96	1.96
Gewicht (leer)	kg	1017	1042	1686	1788	1790	2440	2550
Gewicht (betriebsbereit)	kg	1065	1090	1794	1881	1900	2594	2700



Nota: Einphasengeräte sind schwerer. Bitte 19 kg für das Modell QAS 14 und 23 kg für das Modell QAS 20 hinzufügen.

Gefertigt und getestet gemäß ISO 9001 Qualitätssicherungsrichtlinien

Die strengen Produktionsstandards von Atlas Copco entsprechen den Qualitätsvorgaben von ISO 9001. Alle Bauteile werden nach anspruchsvollen Richtlinien gefertigt und getestet und bieten optimale Leistung unter schwierigsten Bedingungen.

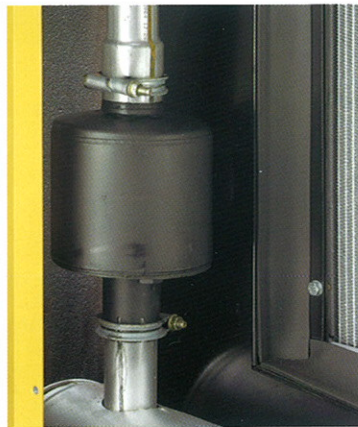
⁽¹⁾ Bezugsbedingungen:

Für Motorleistung nach ISO 3046/1-1995

Standard-Bezugsbedingungen: 27°C Lufteinlasstemperatur. 150 m über dem Meeresspiegel.

Optionen

QAS-Generatoren sind mit **Anschlüssen für einen externen Kraftstofftank** lieferbar. Die Kraftstoffzufuhr und -rückleitung erfolgt über 3-Wege-Ventile mit Einhebelbedienung und ermöglicht ein Umschalten zwischen dem internen Kraftstofftank und einem externen größeren Tank.



Im Generatorgehäuse kann ein **Schalldämpfer mit Funkenfängerfunktion** installiert werden.



QAS-Generatoren sind mit einem **optionalen Schlitten-Kraftstofftank** lieferbar, der problemlos zwischen dem Grundrahmen und dem Schlitten montiert werden kann. Alle Kraftstoffleitungen sind intern verlegt und machen den Generator somit manipulationssicher. Der externe Kraftstoff-Einfüllstutzen wurde beibehalten. Diese Option führt je nach Modell zu einer Kraftstoffautonomie von 29 bis 93 Stunden.

Der QAS-Generator kann mit einem **Überdrehzahl-Luftabsperrentil** ausgestattet werden.



Farbe nach Kundenwunsch

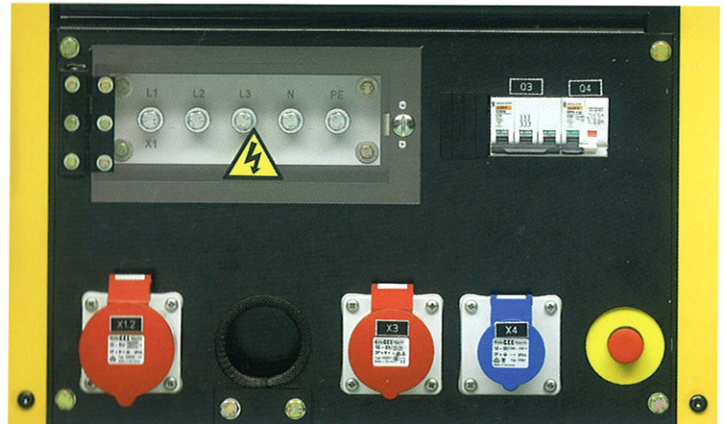
Nähere Informationen zu Sonderlackierungen erhalten Sie beim Atlas Copco Kundenzentrum in Ihrer Nähe.

Optionen

Das Qc1001™ ist unser Standard-Bedienungspaneel. Mit ihm können alle Vorgänge eingestellt und überwacht werden. Zudem ist eine Fernsteuerung möglich.



Das Qc4001™ ist unser erweitertes Bedienungspaneel. Neben vielen anderen Funktionen ermöglicht es eine Synchronisation zwischen mehreren Generatoren oder mit dem Netz.



Die Anschlussstafel ermöglicht es den Kunden, die Ausgangsspannung an die jeweiligen Anforderungen anzupassen. Dazu stehen verschiedene Anschlüsse zur Verfügung.



QAS 14 – 20 mit Lichtmast.
Optimale Beleuchtung für den professionellen Einsatz
Nähere Informationen finden Sie im entsprechenden Verkaufsprospekt Lichtmast.

Optionen - Übersicht

QAS-Generatoren sind mit **Kühlmittelheizung** lieferbar, um sicherzustellen, dass der Generator bei Bedarf jederzeit einsatzbereit ist.



Mit einem **Batterietrennschalter** kann die Batterie bei **Wartungsarbeiten** oder bei **Bedarf** abgeschaltet werden.

Standard ●
Option ○
Nicht verfügbar –

	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Elektrische Optionen							
Einstellbarer FI-Schutzschalter	○	○	○	○	○	○	○
Batteriezustandsprüfer	○	○	○	○	○	○	○
Batterietrennschalter	○	○	○	○	○	○	○
Kühlmittelheizung	○	○	○	○	○	○	○
Zwei Frequenzen (50 u. 60 Hz)	○	○	○	○	○	○	○
Elektronischer Regler	○	○	○	○	○	○	●
Isolationsüberwachungsrelais	○	○	○	○	○	○	○
Qc1001™ - Direkt- u. Fernstart	○	○	○	○	○	○	○
Qc3001™ - Automatischer Start	○	○	○	○	○	○	○
Qc4001™ - Synchronisation	–	–	–	–	–	○	○
230 V einphasig	○	○	○	–	–	–	–
230 V dreiphasig	○	○	○	○	○	○	○
400 V dreiphasig	○	○	○	○	○	○	○
Mehrfachspannung mit Wahlschalter	○	○	○	○	○	○	○
Anschlüsse (ausschließlich)	○	○	–	–	–	–	–
Anschlussstafel (ausschließlich)	○	○	○	○	○	○	○
Anschlussstafel mit EDF neutral	○	○	○	○	○	○	○
Anschlussstafel mit Anschlüssen	○	○	○	○	○	○	○
Lichtmasten (Straße u. Gelände)	○	○	–	–	–	–	–
Umschalterkits	○	○	○	○	○	○	○
Mechanische Optionen							
Anschlüsse für externen Kraftstofftank (Schnellkupplungen)	○	○	○	○	○	○	○
Überdrehzahl-Ventil	○	○	○	○	○	○	○
Funkenfänger	○	○	○	○	○	○	○
Raffinerieausrüstung (Überdrehzahl-Ventil u. Funkenfänger)	○	○	○	○	○	○	○
Straßenanhänger (höhenverstellbar, gebremst)	○	○	○	○	○	○	○
24-Volt-Adapter	○	○	○	○	○	○	○
Kugelpkupplung (lose beigelegt)	○	○	○	○	○	○	○
Verschiedene Zugösen	○	○	○	○	○	○	○
Optionaler Schlitten-Kraftstofftank	○	○	○	○	○	○	○
Farbe nach Kundenwunsch (eine Haubenlackierung u. Sonderlackierung)	○	○	○	○	○	○	○
Zusätzliche Dokumentation	○	○	○	○	○	○	○