

ÜBERSICHT LISSMAC
TRENNSÄGEN / MAUERWERKSTECHNIK

OVERVIEW LISSMAC
MASONRY SAWS / MASONRY



ATS 400 ATS 450



PROFI TISCHTRENNSÄGE
FÜR DEN FLEXIBLEN BAUSTELLENEINSATZ

PROFESSIONAL MASONRY SAW
FOR A FLEXIBLE CONSTRUCTION JOB SITE USE



- Stabiler und belastbarer Alu-Rahmen mit exakter Tischauflage für passgenaue Steinschnitte
- Für Wartung und Transport schnell und einfach zerlegbar

- stable and robust aluminium frame with exact table design for precise stone cutting
- quickly and easily dismantled for maintenance and transport

TECHNISCHE DATEN	ATS 400	ATS 450	TECHNICAL DATA	ATS 400	ATS 450
Schnitttiefe min./max.	110/135 mm	150 mm	cutting depth min./max.	110/135 mm	150 mm
Schnittlänge	600 mm	720 mm	cutting length	600 mm	720 mm
Sägeblatt-Ø min./max.	350/400 mm	450/450 mm	saw blade-Ø min./max.	350/400 mm	450/450 mm
Sägeblattaufnahme	25,4 mm	25,4 mm	saw blade bore hole	25.4 mm	25.4 mm
Motorleistung	2,2 kW, 230 V	2,2 kW, 230 V	motor output	2.2 kW, 230 V	2.2 kW, 230 V
Sägeblattdrehzahl	2800 1/min	1800 1/min	saw blade speed	2800 1/min	1800 1/min
Abmessungen (L/B/H)	1140/620/1230 mm	1340/620/1350 mm	dimensions (l/w/h)	1140/620/1230 mm	1340/620/1350 mm
Gewicht	73 kg	86 kg	weight	73 kg	86 kg

DTS 400 DTS 600



TISCHTRENNSÄGE
FÜR DEN UNIVERSELLEN BAUSTELLENEINSATZ

MASONRY SAWS
FOR UNIVERSAL CONSTRUCTION JOB SITE USE



- Verzinkte, einklappbare Tischfüße für den schnellen und kompakten Transport
- Exakter, leichtgängiger Schneidetisch mit hochwertig verstellbarem Winkelschlag

- galvanised, foldable table legs for quick and compact transport
- exact, smooth running cutting table with high-quality adjustable rip guide

TECHNISCHE DATEN	DTS 400	DTS 600	TECHNICAL DATA	DTS 400	DTS 600
Schnitttiefe min./max.	110/135 mm	150/220 mm	cutting depth min./max.	110/135 mm	150/220 mm
Schnittlänge	600 mm	800 mm	cutting length	600 mm	800 mm
Sägeblatt-Ø min./max.	350/400 mm	450/600 mm	saw blade-Ø min./max.	350/400 mm	450/600 mm
Sägeblattaufnahme	25,4 mm	25,4 mm	saw blade bore hole	25.4 mm	25.4 mm
Motorleistung	2,2 kW, 230 V	3,6 kW, 400 V	motor output	2.2 kW, 230 V	3.6 kW, 400 V
Gehrungsschnitte	45°	-	mitre cuts	45°	-
Abmessungen (L/B/H)	1400/700/1300 mm	1600/800/1600 mm	dimensions (l/w/h)	1400/700/1300 mm	1600/800/1600 mm
Gewicht	85 kg	95 kg	weight	85 kg	95 kg

DTS 700



DIAMANTTRENNSÄGEN DTS –
PROFESSIONELLE SÄGETECHNIK FÜR MITTLERE
STEINFORMATE

DTS DIAMOND MASONRY SAWS –
PROFESSIONAL SAWING TECHNOLOGY FOR
MEDIUM SIZED STONES



- Baustellengerechte und wartungsarme Konstruktion
- Direktantrieb (Flachmotor) – keine Keilriemen – kein Verschleiß – direkte Kraftübertragung

- low-maintenance construction fit for the building site
- direct drive (pancake motor) – no V-belts – no wear – direct power transmission

TECHNISCHE DATEN	DTS 700	TECHNICAL DATA	DTS 700
Schnitttiefe	270 mm	cutting depth	270 mm
Schnittlänge	520 mm	cutting length	520 mm
Sägeblattdurchmesser max.	700 mm	saw blade diameter max.	700 mm
Sägeblattaufnahme	60 mm (Pin 11,5/ TK 120 mm)	saw blade bore hole	60 mm (Pin 11.5/ TK 120 mm)
Motorleistung	5,5 kW, 400 V	motor output	5.5 kW, 400 V
Sägeblattdrehzahl	1400 ¹ /min	saw blade speed	1400 ¹ /min
Abmessungen (L/B/H)	1520/940/1430 mm	dimensions (l/w/h)	1520/940/1430 mm
Gewicht	230 kg	weight	230 kg

DTS 1000



DIAMANTTRENNSÄGEN DTS –
PROFESSIONELLE SÄGETECHNIK FÜR GROSSE
STEINFORMATE

DTS DIAMOND MASONRY SAWS –
PROFESSIONAL SAWING TECHNOLOGY FOR
LARGE SIZED STONES



- Sägeblattantrieb über Hochleistungskette in vollständig geschlossenem und wartungsarmem Getriebe – keine Keilriemen – kein Verschleiß
- DTS 1000 H: manueller Vorschub
- DTS 1000 V: Handkurbelvorschub

- saw blade drive via a high performance chain in a totally enclosed low maintenance gearbox – no v-belts – no wear
- DTS 1000 H: manual feed
- DTS 1000 V: using crank feed

TECHNISCHE DATEN	DTS 1000 H	DTS 1000 V	TECHNICAL DATA	DTS 1000 H	DTS 1000 V
Schnitttiefe max.	420 mm	420 mm	cutting depth	420 mm	420 mm
Schnittlänge	660 mm	660 mm	cutting length	660 mm	660 mm
Sägeblattdurchmesser max.	1000 mm	1000 mm	saw blade diameter max.	1000 mm	1000 mm
Sägeblattaufnahme	60 mm	60 mm	saw blade bore hole	60 mm	60 mm
Motorleistung	7,5 kW, 400 V	7,5 kW, 400 V	motor output	7.5 kW, 400 V	7.5 kW, 400 V
Sägeblattdrehzahl	910 ¹ /min	910 ¹ /min	saw blade speed	910 ¹ /min	910 ¹ /min
Abmessungen (L/B/H)	1800/1050/1500 mm	2000/1050/1500 mm	dimensions (l/w/h)	1800/1050/1500 mm	2000/1050/1500 mm
Gewicht	352 kg	372 kg	weight	352 kg	372 kg

DTS 420 N DTS 420 PE/N



DIAMANTTRENNSÄGEN DTS –
SPEZIELL FÜR DIE PLANELEMENTE- UND
GROSSBLOCKVERARBEITUNG

DTS DIAMOND MASONRY SAWS –
SPECIFICALLY FOR PROCESSING LEVEL
ELEMENTS AND LARGE BLOCKS



- Die DTS 420 eignen sich durch ihre kompakte und vertikale Bauweise ideal für den Einsatz auf Maurerarbeitsbühnen
- DTS 420 PE/N mit integriertem Rollentisch

- the DTS 420 are characterised by their compact and vertical design which is ideal for use on masonry working platforms
- DTS 420 PE/N with integrated roller table

TECHNISCHE DATEN	DTS 420 N	DTS 420 PE/N	TECHNICAL DATA	DTS 420 N	DTS 420 PE/N
Schnitttiefe max.	420 mm	420 mm	cutting depth max.	420 mm	420 mm
Schnittlänge max.	570 mm	650 mm	cutting length max.	570 mm	650 mm
Sägeblattdurchmesser max.	1000 mm	1000 mm	saw blade diameter max.	1000 mm	1000 mm
Sägeblattaufnahme	60 mm	60 mm	saw blade bore hole	60 mm	60 mm
Motorleistung	7,5 kW, 400 V	7,5 kW, 400 V	motor output	7.5 kW, 400 V	7.5 kW, 400 V
Sägeblattdrehzahl	910 1/min	910 1/min	saw blade speed	910 1/min	910 1/min
Abmessungen (L/B/H)	1250/880/1860 mm	1400/1070/2000 mm	dimensions (l/w/h)	1250/880/1860 mm	1400/1070/2000 mm
Gewicht	364 kg	392 kg	weight	364 kg	392 kg

DTS 420 PE/T



ZUR VERARBEITUNG VON STEINEN, DIE NICHT
NASS GESÄGT WERDEN DÜRFEN - ISOLIERSTOFFE
BLEIBEN TROCKEN

CUTTING STONES OF ALL TYPES, WHICH MUST
NOCHT GET IN CONTACT WITH WATER -
INSULATION MATERIAL REMAINS DRY



- Steine und somit auch die Klebefläche bleiben trocken
- Industriesaugeranschluss zur Staubreduzierung - Absaugung erforderlich

- stones and adhesive surfaces as a consequence stay dry
- supply for industrial vacuum cleaner for dust reduction - suction necessary

TECHNISCHE DATEN	DTS 420 PE/T	TECHNICAL DATA	DTS 420 PE/T
Schnitttiefe max.	420 mm	cutting depth max.	420 mm
Schnittlänge max.	650 mm	cutting length max.	650 mm
Sägeblattdurchmesser max.	1000 mm	saw blade diameter max.	1000 mm
Sägeblattaufnahme	60 mm	saw blade bore hole	60 mm
Motorleistung	3 kW, 400V	motor output	3 kW, 400V
Sägeblattdrehzahl	320 1/min	saw blade speed	320 1/min
Abmessungen (L/B/H)	1400/1070/2000 mm	dimensions (l/w/h)	1400/1070/2000 mm
Gewicht	406 kg	weight	406 kg

MBS 510 MBS 650



MAUERSTEINBANDSÄGEN MBS –
PRÄZISE SÄGETECHNIK FÜR DIE BEARBEITUNG
VON PORENBETON

MBS CELLULAR CONCRETE BAND SAWS –
PRECISION SAWING TECHNOLOGY FOR
WORKING WITH AERATED CONCRETE



- Kurze Sägebandwechselzeiten – mit dem Schnellverschluss ist der Säge Tisch mit einem Handgriff zu öffnen
- Keine überflüssige Sägebandbelastung durch automatische Sägebandabschaltung

- short saw band changing times – with quick-coupling, the saw table can be opened with one hand movement
- automatic saw shut-off – no unnecessary saw band stress

TECHNISCHE DATEN	MBS 510	MBS 650	TECHNICAL DATA	MBS 510	MBS 650
Schnitthöhe	510 mm	650 mm	cutting height	510 mm	650 mm
Schnittlänge	700 mm	700 mm	cutting length	700 mm	700 mm
Sägerollendurchmesser	500 mm	500 mm	saw roller diameter	500 mm	500 mm
Durchlass Holm/Sägeband	490 mm	490 mm	daylight stanchion/saw band	490 mm	490 mm
Motorleistung	1,1 kW, 400 V	1,1 kW, 400 V	motor output	1.1 kW, 400 V	1.1 kW, 400 V
	1,5 kW, 230 V	1,5 kW, 230 V		1.5 kW, 230 V	1.5 kW, 230 V
Abmessungen (L/B/H)	1080/750/1840 mm	1080/750/1975 mm	dimensions (l/w/h)	1080/750/1840 mm	1080/750/1975 mm
Gewicht	173 kg	175 kg	weight	173 kg	175 kg

MBS 760



MAUERSTEINBANDSÄGEN MBS –
PRÄZISE SÄGETECHNIK FÜR DIE BEARBEITUNG
VON PORENBETON

MBS CELLULAR CONCRETE BAND SAWS –
PRECISION SAWING TECHNOLOGY FOR
WORKING WITH AERATED CONCRETE



- Kurze Sägebandwechselzeiten – mit dem Schnellverschluss ist der Säge Tisch mit einem Handgriff zu öffnen
- Keine überflüssige Sägebandbelastung durch automatische Sägebandabschaltung

- short saw band changing times – with quick-coupling, the saw table can be opened with one hand movement
- automatic saw shut-off – no unnecessary saw band stress

TECHNISCHE DATEN	MBS 760	TECHNICAL DATA	MBS 760
Schnitttiefe max.	760 mm	cutting depth	760 mm
Schnittlänge	700 mm	cutting length	700 mm
Sägeblattdurchmesser max.	550 mm	saw blade diameter max.	550 mm
Sägeblattaufnahme	535 mm	saw blade bore hole	540 mm
Motorleistung	1,1 kW, 400 V	motor output	1.1 kW, 400 V
Sägeblatt Drehzahl	920/1175 mm	saw blade speed	920/1175 mm
Abmessungen (L/B/H)	1560/985/2215 mm	dimensions (l/w/h)	1560/985/2215 mm
Gewicht	367 kg	weight	367 kg

MAB 2001 MAB 2801 MAB 3001



MAURERARBEITSBÜHNEN –
FÜR DAS ERGONOMISCHE UND
WIRTSCHAFTLICHE ARBEITEN

MASONRY WORKING PLATFORMS –
FOR WORKING ERGONOMICALLY AND
ECONOMICALLY



- Alle LISSMAC-MABs entsprechen der aktuellen Maschinenrichtlinie
- Gemäß C-NORM EN 280 dürfen ausnahmslos alle Maurerarbeitenbühnen **nur mit Geländer** eingesetzt werden

- all LISSMAC MABs are in accordance with the current machine guidelines
- according to the C-NORM EN 280 all masonry working platforms may **only be used** with rails

TECHNISCHE DATEN	MAB 2001	MAB 2801	MAB 3001	TECHNICAL DATA	MAB 2001	MAB 2801	MAB 3001
Länge (mit Laufstegen)	3,1 m (5 m)	3,1 m (5 m)	4,1 m (6 m)	length (with catwalks)	3.1 m (5 m)	3.1 m (5 m)	4.1 m (6 m)
Breite	1,62 m	1,62 m	1,62 m	width	1.62 m	1.62 m	1.62 m
Hubhöhe	0,49-1,99 m	0,49-1,99 m	0,57-3,00 m	lifting height	0.49-1.99 m	0.49-1.99 m	0.57-3.00 m
Hubgeschwindigkeit	1,5 m/min	1,8 m/min	2,1 m/min	lifting speed	1.5 m/min	1.8 m/min	2.1 m/min
Tragfähigkeit	2000 kg	3000 kg	3000 kg	carrying capacity	2000 kg	3000 kg	3000 kg
Antrieb	elektr./hydr.	elektr./hydr.	elektr./hydr.	drive	electr./hydr.	electr./hydr.	electr./hydr.
Spannung	400 V, 16 A	400 V, 16 A	400 V, 16 A	voltage	400 V, 16 A	400 V, 16 A	400 V, 16 A
Gewicht	960 kg	998 kg	1240 kg	weight	960 kg	998 kg	1240 kg

MAB 1200



MAURERARBEITSBÜHNEN –
FÜR DAS ERGONOMISCHE UND
WIRTSCHAFTLICHE ARBEITEN

MASONRY WORKING PLATFORMS –
FOR WORKING ERGONOMICALLY AND
ECONOMICALLY



- Alle LISSMAC-MABs entsprechen der aktuellen Maschinenrichtlinie
- Gemäß C-NORM EN 280 dürfen ausnahmslos alle Maurerarbeitenbühnen **nur mit Geländer** eingesetzt werden

- all LISSMAC MABs are in accordance with the current machine guidelines
- according to the C-NORM EN 280 all masonry working platforms may **only be used** with rails

TECHNISCHE DATEN	MAB 1200	TECHNICAL DATA	MAB 1200
Länge (mit Laufstegen)	1,85 m (3,6 m)	length (with catwalks)	1.85 m (3.6 m)
Breite	1,32 m	width	1.32 m
Hubhöhe	0,48-1,99 m	lifting height	0.48-1.99 m
Hubgeschwindigkeit	1,5 m/min	lifting speed	1.5 m/min
Tragfähigkeit	1200 kg	carrying capacity	1200 kg
Antrieb	elektr./hydr.	drive	electr./hydr.
Spannung	230 - 400 V, 16 A	voltage	230 - 400 V / 16 A
Gewicht	590 kg	weight	590 kg

ZUBEHÖR ACCESSORIES



[1]



[2]



[3]

MAURERARBEITSBÜHNEN – ZUBEHÖR

MASONRY WORKING PLATFORMS – ACCESSORIES



[4]



[5]



[6]



[7]

- [1] Leiter Adaptersatz
- [2] Fußtaster MAB
- [3] Handsteuergerät
- [4] Radsatz
- [5] MAB + UG
- [6] Verbindungsklammer
- [7] Verbeerungskonsole MAB 1200

- [1] ladder adapter set for double MAB
- [2] foot switch
- [3] manual control unit
- [4] wheel set
- [5] undercarriage type UG 250
- [6] connection clamps
- [7] extension plate MAB 1200



MAURERARBEITSBÜHNEN – ANWENDUNGEN

MASONRY WORKING PLATFORMS – APPLICATIONS





ERLEICHTERUNG BEIM VERSETZEN VON GROSSFORMATIGEN ELEMENTEN

EASE OF OPERATION WHEN MOVING LARGE-SIZED ELEMENTS



- Grundrahmen, Turm und Ausleger sind komplett feuerverzinkt – keine Rost- oder Lackschäden
- Transportstellung – waagrechte Versetzmöglichkeit durch Gabelstapler

- base frame, tower and jib are completely galvanised – no rust or damage to paint
- transport position – option to move horizontally by forklift

TECHNISCHE DATEN	LMK 400 TFE	LMK 400 TFE/DK	TECHNICAL DATA	LMK 400 TFE	LMK 400 TFE/DK
Tragkraft 5 m Ausleger	400 kg	400 kg	lifting capacity 5 m jib	400 kg	400 kg
Hakenhöhe	4500-6000 mm	4500-6000 mm	hook height	4500-6000 mm	4500-6000 mm
Drehradius	1500 mm	1500 mm	turning radius	1500 mm	1500 mm
Spannung	400 V / 16 A	400 V / 16 A	voltage	400 V / 16 A	400 V / 16 A
Hubgeschwindigkeit	2-8 m/min	2-8 m/min	lifting speed	2-8 m/min	2-8 m/min
Abmessungen (L/B/H)	6100/2100/2000 mm	6100/2100/2000 mm	dimensions (l/w/h)	6100/2100/2000 mm	6100/2100/2000 mm
Gewicht ohne Ballast	991 kg	1107 kg	weight without ballast	991 kg	1107 kg
Ballast	1070 kg	1070 kg	ballast	1070 kg	1070 kg

ZUBEHÖR ACCESSORIES



[1]



[2]



[3]



MINIKRANE –
ZUBEHÖR

MINI-CRANES –
ACCESSORIES



[4]



[5]



[6]



[7]

- [1] Funkfernsteuerung LISSMAC ECO / FSE 312 /
- [2] Adapterstecker EHS-4/S6 für LMK-TFE/DK ab 08/2015
- [3] LMK-TFE - Steuerung EHS-4/S6 für 1-Mann Betrieb
- [4] VSG 510 Vario-Steingreifer incl. 3 Wechselbacken
- [5] RSG 125/250-B25 Rastersteingreifer
- [6] SG 125/250 B30 Steingreifer
- [7] SG 250/500 B30 Steingreifer

- [1] radio control unit LISSMAC ECO / FSE 312
- [2] adapter EHS-4/S6 for LMK-TFE/DK since 08/2015
- [3] control unit EHS-4/S6 for one-man operation
- [4] VSG 510 vario-gripping device incl. 3 jaws
- [5] RSG 125/250-B25 raster stone gripper
- [6] SG 125/250 B30 raster stone gripper
- [7] SG 250/500 B30 raster stone gripper



MINIKRANE –
ANWENDUNGEN

MINI CRANES –
APPLICATIONS



LIBELT



FÖRDERBÄNDER FÜR SCHNELLES UND EFFIZIENTES TRANSPORTIEREN VON SCHÜTT- UND STÜCKGUT

CONVEYOR BELTS FOR FAST AND EFFICIENT TRANSPORT OF BULK MATERIALS AND UNIT LOADS



- Robuste, langlebige Stahlrohr-Konstruktion, komplett verzinkt
- V-Führung zur optimalen Aufnahme des Transportgutes
- LIBELT 600 für den Transport einfach zusammenklappbar

- robust, extremely durable steel pipe construction, completely galvanized
- V-guide for optimal intake of material to be transported
- LIBELT 600 can be easily folded up for transport

TECHNISCHE DATEN	LIBELT 300	LIBELT 400	LIBELT 600	TECHNICAL DATA	LIBELT 300	LIBELT 400	LIBELT 600
Bandmaterial	PVC-Gewebeband mit 20 mm Stollen (Gummiband als Sonderausführung)			belt material	PVC textile belt with 20 mm ribs (rubber belt special version)		
Motor	230 V; 50 Hz; 0,75 kW; 5,1 A	230 V; 50 Hz; 0,75 kW; 5,1 A	230 V; 50 Hz; 1,3 kW; 8,7 A	motor	230 V; 50 Hz; 0,75 kW; 5,1 A	230 V; 50 Hz; 0,75 kW; 5,1 A	230 V; 50 Hz; 1,3 kW; 8,7 A
Bandgeschwindigkeit	25 m/min	25 m/min	25 m/min	belt speed	25 m/min	25 m/min	25 m/min
Bandbelastung max.	75 kg/m	75 kg/m	50 kg/m	belt load max.	75 kg/m	75 kg/m	50 kg/m
Bandbelastung max.	225 kg gesamt	300 kg gesamt	300 kg gesamt	belt load max.	225 kg total	300 kg total	300 kg total
Steigung	40°	40°	40°	gradient	40°	40°	40°
Abmessungen (L/B/H in mm)	3140/555/250	4140/555/250	5640/555/260	dimensions (l/w/h in mm)	3140/555/250	4140/555/250	5640/555/260
Gewicht	99 kg	119 kg	166 kg	weight	99 kg	119 kg	166 kg

ZUBEHÖR ACCESSORIES



[1]



[2]



[3]

FÖRDERBÄNDER – ZUBEHÖR

CONVEYOR BELTS – ACCESSORIES



[4]



[5]

- [1] Aufgabetrichter
- [2] Stützfuß-Set
- [3] Einweisblech
- [4] Verbindungsklammer
- [5] Fahrwagen

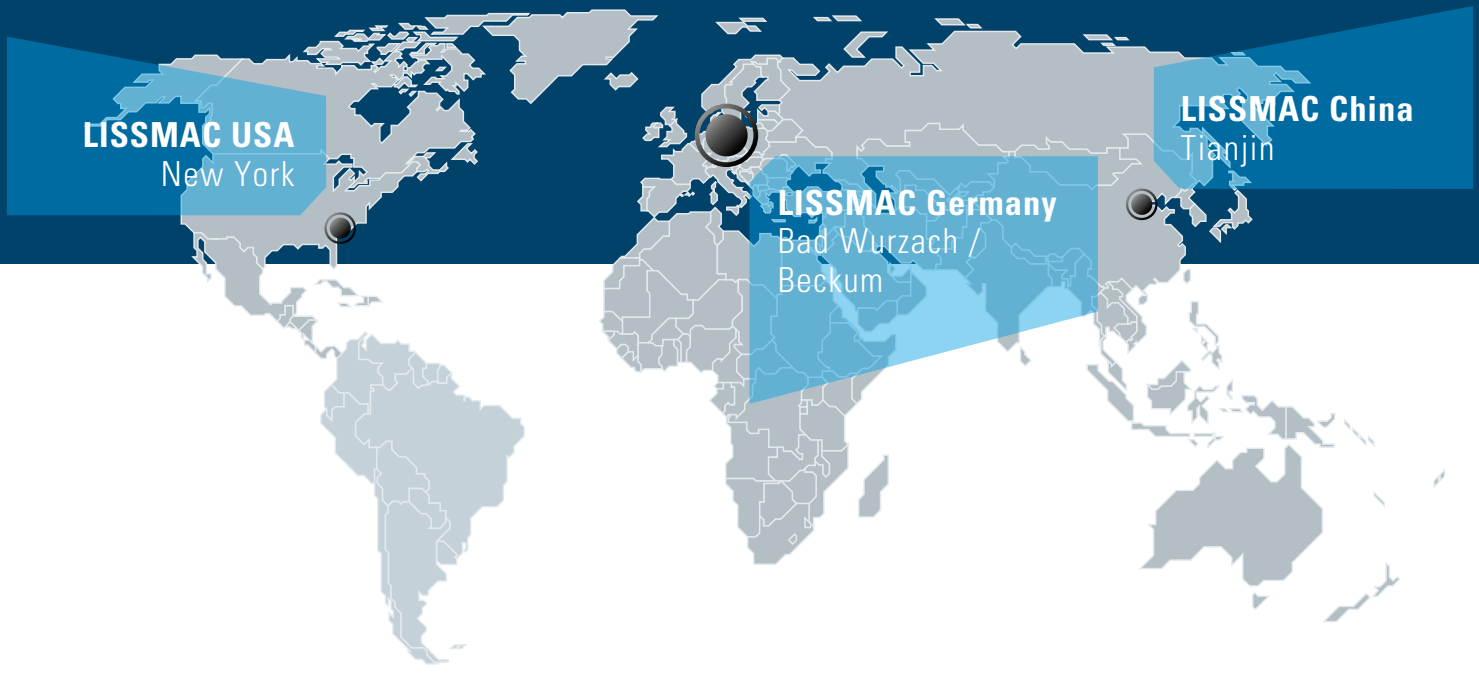
- [1] feed hopper
- [2] support legs
- [3] side plate EWB
- [4] connection clamp
- [5] arriage



FÖRDERBÄNDER – ANWENDUNGEN

CONVEYOR BELTS – APPLICATIONS





LISSMAC / 03.2016 / 950034

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

Informationen:



Produktvideo:



Imagevideo:



LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstraße 4
D-88410 Bad Wurzach
Telefon +49(0)75 64 307-0
Telefax +49(0)75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com